



Co-funded by the
Erasmus+ Programme
of the European Union

EWP LOs Standard	Rejilla de autoevaluación (Opcional)			
Para utilizar en el proceso RPL	Nombre y Apellidos del candidato:		Lugar y fecha:	
Actions	Mediante mi firma declaro la veracidad de las declaraciones y las evidencias			
Unidad de Competencia 2- PROCESO DE SOLDEO Y CORTE	EXPERIENCIA PROFESIONAL	CERTIFICADO o DIPLOMA	N.A	EVIDENCIAS
	Indique donde obtuvo los conocimientos y destrezas para realizar esta acción		Enumerar las evidencias relevantes (p.e. Certificado de soldador, carta de recomendación, etc.)	
2.3 - Aplicar el conocimiento básico del soldeo TIG con material de aporte macizo (alambre / varilla) (141,) fundamentos, equipo, aplicaciones, variables principales, y problemas de seguridad específicos				
2.4.1 - Aplicar conocimientos básicos de los fundamentos del soldeo MIG/MAG con alambre electrodo macizo (131/135) fundamentos, incluyendo equipo, aplicaciones, variables principales, seguridad y problemas comunes.				
2.4.2 Aplicar conocimientos básicos de los fundamentos del soldeo MAG con alambre electrodo tubular con relleno de fundente (136), incluyendo equipo, aplicaciones, variables principales, seguridad y problemas comunes.				
2.5 Aplicar conocimientos básicos y fundamentos Del soldeo por arco manual con electrodo revestido (111), incluyendo equipos, aplicaciones, seguridad y problemas comunes				
2.6 Aplicar conocimientos básicos y fundamentos del soldeo por arco sumergido (12) incluyendo equipo, aplicaciones, variables principales, seguridad y problemas comunes.				
2.7.1 Aplicar conocimientos básicos de plasma; haz de electrones; láser, su aplicación, las variables principales y los problemas más comunes.				
2.7.2 Aplicar el conocimiento básico de los fundamentos y el campo de aplicación del soldeo por electro escoria, soldeo por fricción, soldeo por explosión soldeo por difusión, soldeo aluminotérmico, soldeo por alta frecuencia, soldeo por presión en frío; Incluyendo equipo, variables principales y los problemas más comunes.				
2.8 Aplicar el conocimiento básico de los principios básicos y los campos de aplicación de los procesos de preparación de bordes más comunes utilizados en la fabricación por soldeo, incluyendo equipo, variables principales, seguridad y problemas comunes				
UC 4 - MATERIALES, SU SOLDABILIDAD Y APLICACIONES DE LOS ACEROS ESTRUCTURALES Y DE ALTA RESISTENCIAS				
4.1 Aplicar conocimientos básicos sobre los procesos metalúrgicos que ocurren en el soldeo de aleaciones hierro-carbono.				

4.4 Aplicar conocimientos básicos de aceros estructurales no aleados y los efectos de los procesos de soldeo en la unión soldada.		
4.5 Aplicar conocimientos básicos acerca de los efectos de los elementos microaleantes sobre la estructura, las propiedades mecánicas y la soldabilidad de los aceros de gran fino y alta resistencia.		
4.6 Aplicar conocimientos básicos sobre los problemas de soldeo de los aceros estructurales de alta resistencia, remarcando los aspectos fundamentales de la aplicación, con especial referencia a las características mecánicas, físicas, químicas.		
4.8 Aplicar conocimientos básicos en los fundamentos de los diversos tipos de aceros inoxidables y resistentes al calor y su capacidad de soldeo incluyendo la elección material de aporte.		
4.9 Aplicar conocimientos básicos de la metalurgia, la gama de aplicación y la soldabilidad del aluminio y de las aleaciones de aluminio.		
UC 5- CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO		
5.1 Aplicar el conocimiento básico del diseño de los detalles de soldadura relacionados con un determinado material, espesor, accesibilidad, carga, proceso de soldeo, posición de soldeo, símbolos de soldeo, equipamiento, tolerancias.		
5.2 Aplicar conocimientos básicos de identificación de las uniones y los detalles relevantes de estructuras metálicas soldadas.		
5.3 Aplicar conocimientos básicos de la fatiga y la influencia de las entallas y como evitarlas.		
UC 6 - CARACTERÍSTICAS GENERALES DE GESTIÓN DE LA CALIDAD		
6.1 Aplicar el conocimiento básico de los principales factores que afectan a las tensiones de soldeo y deformaciones en fabricaciones soldadas y cómo estos efectos se pueden estimarse y reducirse al mínimo.		
dispositivos y aparatos desde el punto de vista de la calidad, economía y medio ambiente.		
6.3 Aplicar el conocimiento básico de los riesgos de seguridad e higiene asociados con los Procesos de soldeo y de fabricación, incluyendo las técnicas para minimizarlos.		
6.5 Aplicar conocimientos básicos de la economía de las operaciones de soldeo aplicadas a las fabricaciones soldadas.		
6.6 Aplicar conocimientos básicos de los problemas de las reparaciones por soldeo, tanto en fabricación como en situaciones de servicio.		
UC 7 - ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD/CONTROL DE CALIDAD DE LAS UNIONES SOLDADAS		
7.1 Aplicar el conocimiento básico de los principios de garantía de calidad y control de calidad, y reconocer las normas relacionadas y su aplicación en la fabricación soldada como un proceso especial.		

7.2 Aplicar conocimientos básicos de los requisitos y la función del control de calidad durante la fabricación, las normas relacionadas con los soldadores y operadores de soldeo, soldeo fuerte y soldeo blando y cualificación del procedimiento de soldeo incluyendo métodos de trazabilidad, la necesidad de calibración y monitoreo de los parámetros del proceso.

--	--

UC 8 - ENSAYOS EMPLEADOS EN EL CONTROL DE CALIDAD DE LAS UNIONES SOLDADAS

8.3 Aplicar conocimientos básicos de los aspectos fundamentales de los ensayos de materiales, con especial referencia a cupones de ensayo de uniones soldadas

--	--