

2.7.2 Har grunnleggende kunnskaper om grunnleggende og anvendelsesområdet for elektro slagg, friksjon, eksplosiv, spredning, aluminiumtermiske, høy frekvens, kaldtrykkssveising. Inkludert utstyr, hoved variabler og vanligste problemer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.8 Har grunnleggende kunnskaper om de grunnleggende prinsippene og anvendelsesområdene for de vanligste kutt- og kantprosesseringsprosessene som brukes i sveisekonstruksjon, inkludert utstyr, hoved variabler, sikkerhet og vanlige problemer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
KOMPETENSEENHET 4: MATERIALER, DERES SVEISBARHET OG ANVENDELSE AV STRUKTUR OG HØYLEGERT STÅL				
4.1 Har grunnleggende kunnskap om metallurgiske prosesser som skjer ved sveising av jernkarbonlegeringer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.4 Har grunnleggende kunnskaper om strukturelle ulegerte stål og virkningen av sveiseprosesser på sveise.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.5 Har grunnleggende kunnskap om virkningen av mikrolegerende elementer på struktur, mekaniske egenskaper og sveisbarhet med henvisning til finkornet og høystyrket stål.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.6 Har grunnleggende kunnskap om sveiseproblemer som omhandler de grunnleggende aspektene ved anvendelse av strukturelle og høystyrke stål, med spesifikk henvisning til fysiske, kjemiske og mekaniske egenskaper.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.8 Har grunnleggende kunnskaper om ulike typer rustfritt og varmebestandig stål og deres sveisbarhet, inkludert valg av fyllmateriale.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.9 Har grunnleggende kunnskaper om metallurgi, anvendelsesområde og sveisbarhet av aluminium og aluminiumlegeringer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
KOMPETENSEENHET 5: KONSTRUKSJON OG DESIGN				
5.1 Apply basic knowledge of the design of weld details related to a given material, wall thickness, accessibility, loading, welding process, welding position, welding symbols, available equipment, tolerances.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

5.2 Apply basic knowledge of identification of joints and relevant details of welded metallic structures.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5.3 Apply basic knowledge of fatigue and the influence of notches and their avoidance.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
KOMPETENSEENHET 6: GENERELLE PRINSIPPER FOR KVALITETSSTYRING					
6.1 Har grunnleggende kunnskaper om de viktigste faktorene som påvirker sveisestress og forvrengning i sveisede fabrikasjoner, og hvordan disse effektene kan estimeres og minimeres.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6.2 Har grunnleggende kunnskaper om behovet for og funksjonen til tilleggsutstyr, jigger og inventar fra utsikten over kvalitet, økonomi og miljø.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6.3 Angi grunnleggende kunnskaper om helse- og sikkerhetsrisikoen forbundet med sveising og fabrikasjon prosesser, inkludert teknikker for å minimere de.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6.5 Grunnleggende kunnskap om økonomien i sveiseoperasjoner som brukes på sveisede produkter.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6.6 Har grunnleggende kunnskap om problemene med reparasjonsveising både for produksjon og drift.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
KOMPETENSEENHET 7: KVALITETSSIKKERHET / KVALITETSKONTROLL AV SVEISEDE ARBEIDER					
7.1 Har grunnleggende kunnskap om prinsipper for kvalitetssikring og kvalitet Kontroll, og gjenkjenn de relaterte standardene og deres anvendelse på sveiset fabrikasjon som en spesiell prosess.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
7.2 Har grunnleggende kunnskaper om kvalitetskontrollens krav og funksjon under produksjon, standarder relatert til lodding og sveising operatører og lodding og sveising prosedyre kvalifikasjon inkludert felles sporbarhetsmetoder, behovet for kalibrering og overvåking av prosessparametere.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
KOMPETENSEENHET 8: METODER FOR KVALITETSKONTROLL AV SVEISEDE ARBEIDER					
8.3 Har grunnleggende kunnskaper om bruk av en ikke - destruktiv testing som Hart sveiseteknikk.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		