



Co-funded by the  
Erasmus+ Programme  
of the European Union

EWP Resultados de Aprendizagem	Grelha de Auto-Avaliação				
Usar como referência para o processo RVCC	Nome completo do Candidato:			DATA e LOCAL:	
	Confirmo a autenticidade da informação dada e dos documentos.				
<b>Realizações</b>	<b>Experiência Profissional</b>	<b>Certificado ou Diploma</b>	<b>N.A</b>	<b>Evidências</b>	
<b>Unidade de Competência 2 - Processos de Soldadura e Corte</b>	Indicar onde foram obtidas as aptidões e o conhecimento (ex.: Certificado de Soldador, carta de recomendação, etc.)				
2.3 - Aplicar conhecimentos básicos de fundamentos de soldadura TIG, equipamentos, aplicações, principais variáveis, segurança e problemas específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.4.1 - Aplicar conhecimento básico dos fundamentos de MIG / MAG, incluindo equipamentos, aplicações, principais variáveis, segurança e problemas comuns.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2.4.2 - Aplicar conhecimentos básicos sobre os fundamentos de Soldadura por Fios Fluxados incluindo equipamentos, aplicações, principais variáveis, segurança e problemas comuns.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2.5 Aplicar conhecimentos básicos sobre os fundamentos de Soldadura por Eletrodo Revestido, incluindo equipamentos, aplicações, segurança e problemas comuns.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2.6 Aplicar conhecimentos básicos sobre os fundamentos de Soldadura por Arco Submerso, incluindo equipamentos, aplicações, principais variáveis, segurança e problemas comuns.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2.7.1 Aplicar conhecimentos básicos de Plasma; Feixe de Electrões; Laser, sua aplicação, variáveis principais e problemas mais comuns.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2.7.2 Aplicar conhecimentos básicos dos fundamentos e do campo de aplicação de soldadura por eletro-escória, fricção; explosivo; difusão; aluminotermia; alta frequência; a frio. Incluindo equipamento, principais variáveis e problemas mais comuns.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2.8 Aplicar conhecimentos básicos sobre os princípios fundamentais e os campos de aplicação dos processos mais comuns de corte e preparação de superfícies utilizados na construção soldada, incluindo equipamentos, principais variáveis, segurança e problemas comuns.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<b>Unidade de Competência 4 - Materiais, sua soldabilidade e aplicação de aços estruturais e de alta resistência</b>					
4.1 Aplicar conhecimentos básicos sobre os processos metalúrgicos que ocorrem na soldadura de ligas de aço-carbono.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4.4 Aplicar conhecimentos básicos de aços estruturais não ligados e os efeitos dos processos de soldadura na junta soldada.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4.5 Aplicar conhecimentos básicos sobre os efeitos dos elementos de micro-liga na estrutura, propriedades mecânicas e soldabilidade com referência a aços de grão fino e de alta resistência.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4.6 Aplicar conhecimentos básicos sobre problemas de soldadura relacionados com aspetos fundamentais da aplicação de aços estruturais e de alta resistência. Com particular referência às características físicas, químicas e mecânicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4.8 Aplicar conhecimentos básicos sobre os fundamentos dos vários tipos de aços inoxidáveis e resistentes ao calor e à sua soldabilidade incluindo a escolha do material de adição.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4.9 Aplicar conhecimentos básicos de metalurgia, da variedade de aplicação e da soldabilidade do alumínio e ligas de alumínio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
<b>Unidade de Competência 5 - Construção e Desenho</b>					
5.1 Aplicar conhecimentos básicos sobre o projecto de detalhes da soldadura relacionados com um determinado material, espessura da secção, acessibilidade, carga, processo de soldadura, símbolos de soldadura, equipamento disponível e tolerâncias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5.2 Aplicar conhecimentos básicos de identificação de juntas e detalhes relevantes de estruturas metálicas soldadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5.3 Aplicar conhecimento básico de fadiga e da influência de entalhes e da sua evasão.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<b>Unidade de Competência 6- Características gerais para a Gestão da Qualidade</b>					
6.1 Aplicar conhecimentos básicos dos principais fatores que afetam as tensões da soldadura e a distorção em construção soldada e como esses efeitos podem ser estimados e minimizados.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.2 Aplicar conhecimentos básicos sobre a necessidade e a função de equipamentos auxiliares, gabaritos e acessórios de ponto de vista da qualidade, da economia e do meio ambiente.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6.3 Aplicar conhecimentos básicos sobre os riscos de saúde e segurança associados aos processos de soldadura e fabrico, incluindo técnicas para minimizá-los.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		

6.5 Aplicar conhecimentos básicos sobre economia de operações de soldadura aplicadas na construção soldada.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.6 Aplicar conhecimentos básicos sobre os problemas de reparação de soldaduras tanto no fabrico como em situações de serviço.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Unidade de Competência 7- Garantia de qualidade/ Controlo de Qualidade das Juntas Soldadas</b>			
7.1 Aplicar conhecimentos básicos de princípios de garantia da qualidade e controlo de qualidade, e reconhecer os padrões relacionados e a sua aplicação na construção soldada como um processo especial.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.2 Aplicar conhecimentos básicos sobre os requisitos e a função do controlo de qualidade durante o fabrico, os padrões relacionados aos operadores de soldadura e brasagem e qualificação de processos de soldadura e brasagem. Incluindo métodos de rastreabilidade conjunta, necessidade de calibração e monitorização de parâmetros do processo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Unidade de Competência 8- Ensaios Usados para o Controlo de Qualidade das Juntas Soldadas</b>			
8.1 Aplicar conhecimentos básicos sobre o uso de ensaios não destrutivos aplicados às operações de soldadura.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>