

Lista de Comprobación

<i>Nombre completo del candidato:</i>		
Requisitos de acceso al proceso de RPL (*) <i>(A Rellenar por el comité de evaluación)</i>	Si	No
<i>Mínimo de 3 años de experiencia como Soldador (chapa o tubo) en la industria</i>		
<i>Mínimo de 1 año de funciones como Técnico de Soldadura en la industria, en funciones y tareas de encargado o coordinación de personal</i>		
<i>Soldar de acuerdo con la norma ISO 9606 HLO45 ss nb + PE o PC y PF ssnb en proceso de soldadura</i>		
El candidato cumple los requisitos de acceso		
Comité de Evaluación : Firma _____ Fecha y lugarl _____		

() El Comité de evaluación debe verificar la autenticidad y la validez de las evidencias, así como el cumplimiento de los requisitos de entrada en el proceso.*

Tipo de documentos	Si	No
<i>Formulario de Motivaciones Profesionales y Personales (*)</i>		
<i>Formulário de Historial profesional y académico (*)</i>		
<i>Rejilla de autoevaluación (*)</i>		
<i>Diplomas Escolares (*)</i>		
<i>Certificados de Cursos de Formación (*)</i>		
<i>Certificados de Participación en Seminarios</i>		
<i>Documentos de Certificación (ej: Certificado de Soldador) (*)</i>		
<i>Evaluaciones de desempeño</i>		
<i>Cartas de antiguos empleadores</i>		
<i>Descripción de funciones desempeñadas (*)</i>		
<i>Cartas de Recomendación</i>		
<i>Fotografías/vídeos de trabajos efectuados</i>		
<i>Premios/Reconocimientos</i>		
<i>Informes y demostraciones de Soldadura (*)</i>		
<i>Resultado de la Entrevista Técnica (*)</i>		
<i>Otros. Cuales?</i>		

() A apresentação dos documentos assinalados é obrigatória*